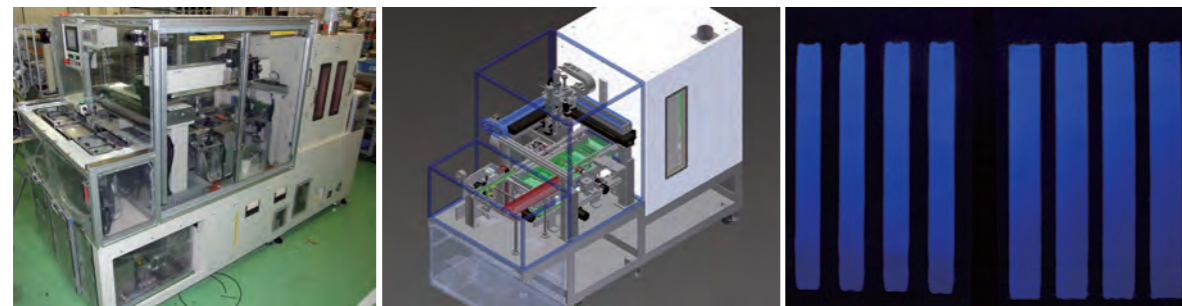


# コーティング機

車載用の電子機器、発電所の基板、火災報知機、電気メーター、エアコンの室外機など過酷な環境で、高い信頼性が必要な製品の防湿剤塗布で活躍しています。



直線塗布サンプル

## 特徴

### 塗布の安定性

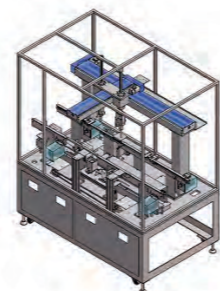
スプレーコーティングの場合、塗布が安定するように以下の2つの対策を講じています。

- ・液幅センサによりスプレーの広がる幅をチェックします。
- ・液温管理をします。ヒータにより一定の温度に管理されたコーティング材が、ポンプユニット内を循環する事により温度を一定に保ちます。

### ノズルの種類

スプレー式、ジェットディスペンサ式などに対応可能。ひとつのヘッドに両方搭載する事も可能です。

※右図はスプレー式、ジェットディスペンサー式、両方を一つのヘッドに搭載した例



### カスタマイズ

両面塗布、チルト、ダブルヘッド、マスキング、段替え（自動、手動）、バーコード読み込み、特殊形状のワーク対応、お客様のサーバとの通信、お客さま基準の安全対策、指定の塗布ユニット使用、乾燥炉との組み合わせなどフレキシブルに対応可能です。

### 防湿剤

ヒューミシール、エレップコート、タフィ、フロロコート等での実績がございます。

### ポンプユニットをコンパクトに収納

スプレー式の塗布を安定させるためには、コーティング剤の粘度、温度を管理する事が重要になります。

そのために循環式のポンプユニットを採用していますが、従来は幅800、奥行き610、高さ1150の大きさでした。

そのポンプユニットをコンパクトにまとめ、更に装置の下に入れ込む事で、省スペース化を実現しました。



## 開発事例

	<p>名称 省スペース両面塗布機+乾燥炉</p> <p>概要 プリント基板に防湿剤を両面塗布し、乾燥させる装置。ポンプユニットを架台下に組み込む事によりコンパクト。乾燥温度は40℃と低温の為、乾燥炉は制電PETで覆い視認性を良くした。パレット不要。</p> <p>ノズル スプレータイプ</p> <p>乾燥温度 40℃</p> <p>乾燥時間 10分</p> <p>ワークサイズ 基板 80×80~330×250 t 1.2~1.6</p> <p>タクト 60秒</p> <p>外形寸法 横250mm、奥行き1200mm、高さ1750mm</p>
	<p>名称 両面塗布機（ダブルヘッド、マスキング）+乾燥炉</p> <p>概要 様々な特別仕様を盛り込んだコーティング装置</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・両面を塗布</li> <li>・タクトを早める為、1つのロボットで2つのヘッドを同様に動かし2枚同時に塗布</li> <li>・厳しい条件の塗布禁止エリアがあるため、マスキング治具を載せて塗布し、塗布後回収する。（片面のみ）</li> <li>・エレベータ式炉で乾燥</li> <li>・自動段取替え</li> </ul> <p>ノズル スプレータイプ</p> <p>パレットサイズ 390×240×65</p> <p>タクト 20秒</p> <p>外形寸法 横1600mm、奥行き4000mm、高さ1500mm</p>
	<p>名称 ジェットディスペンサタイプ塗布機+乾燥炉</p> <p>概要 塗布機と乾燥炉が合体したタイプ。ジェットディスペンサタイプのノズルを使用。少量多品種対応。</p> <p>ノズル ジェットディスペンサタイプ</p> <p>ワークサイズ 基板 330×250~80×80 t 1.2~1.6</p> <p>タクト 120秒</p> <p>外形寸法 (コーティング機) 横850mm、奥行き800mm、高さ1600mm</p> <p>外形寸法 (乾燥炉) 横700mm、奥行き1730mm、高さ1100mm</p>
	<p>名称 シンプルなコーティング機</p> <p>概要 ローダから受け取ったプリント基板に片面塗布し、乾燥炉に受け渡す。乾燥炉も弊社製のエレベータ式乾燥炉。乾燥後はアンローダに収納。</p> <p>ノズル スプレータイプ</p> <p>ワークサイズ 基板 100×100~330×250 t 1.2~1.6</p> <p>タクト 60秒</p> <p>外形寸法 横1050mm、奥行き700mm、高さ1640mm</p>

## サンプル作成について

通常、コーティング剤、希釈剤、ワーク、塗布条件をいただいて弊社内でサンプルを作成します。実際に塗布したワークとその際に撮影した動画をチェックしていただいてから、お話を進めさせて頂いております。弊社製品をご検討の際はお気軽にお問い合わせください。